

trueDGS® Phased Array Probe

Najtočniji i najproduktivnija *Phased Array DGS* tehnologija za dimenzioniranje odnosno određivanje veličine indikacija / grešaka u materijalu

GE Inspection Technologies – Krautkramer

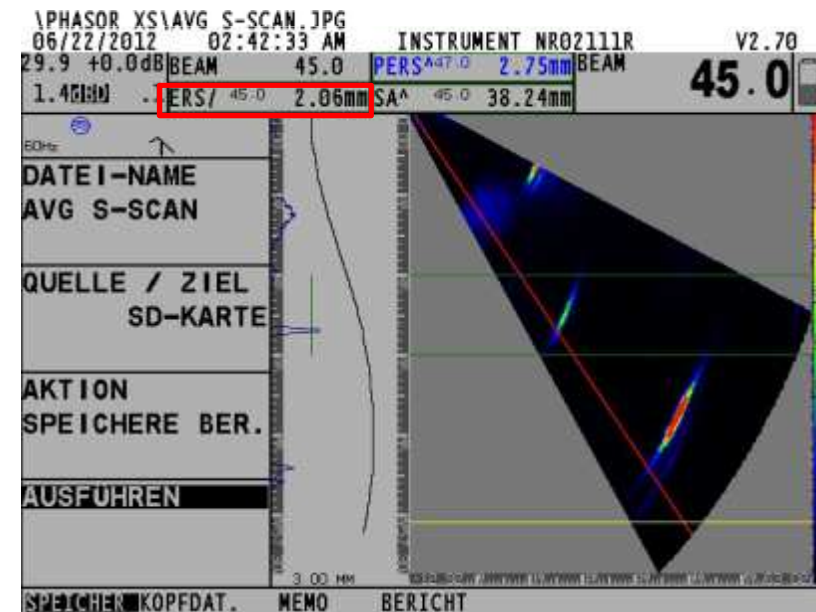
IDEF d.o.o. za industrijsku defektoskopiju



GE imagination at work

Vrlo napredna tehnologija trueDGS® koja omogućuje visoku produktivnost i i veliku preciznost određivanja veličine greške (pukotine) sa *Phased Array* ultrazvučnim sondama!

Poznato ergonomsko kućište provjerenih, vrhunskih MWB sondi, sada još preciznije u *Phased Array Mode* uređaja PHASOR XS

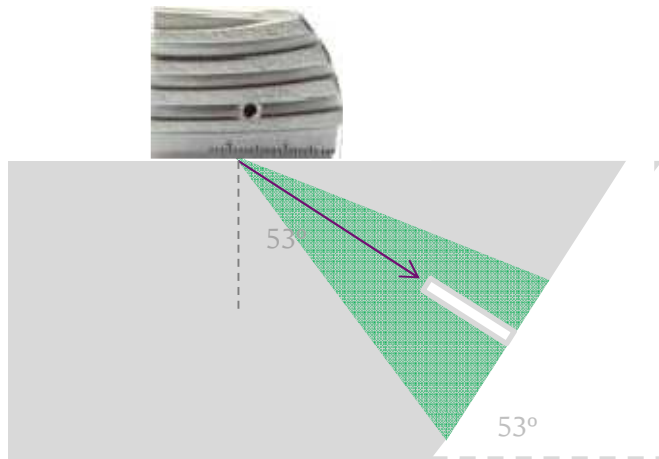


Kaku prednost donosi
korištenje *Phased Array*
MWB ultrazvučnih
sondi?

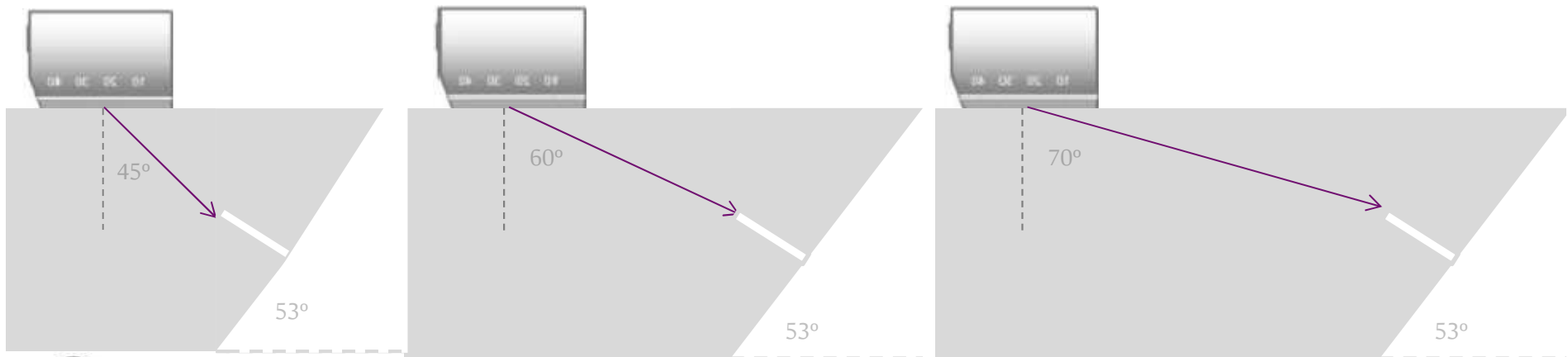


Ključne prednosti trueDGS

Koristite li konvencionalne UT sonde sa opcijom DGS za dimenzioniranje pukotina?



- Precizno dimenzioniranje na temelju optimizirane refleksije
- Jedna sonda umjesto tri!
- Puno veća produktivnost (brzina ispitivanja)
- Mnogo veća vjerojatnost detekcije pukotina



Ključne prednosti trueDGS

Koristite li opciju DAC pri određivanju veličine pukotina u radu sa Phased Array sondama?

Dobitak na vremenu

Precizno određivanje dimenzija grešaka

DAC PA

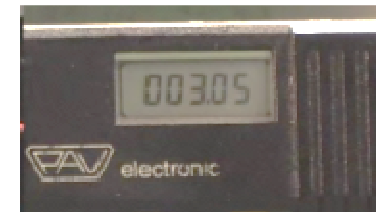
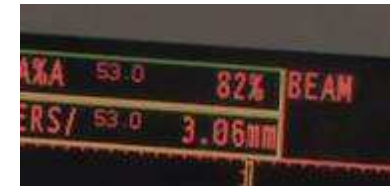
trueDGS PA

GE trueDGS PA probe

Početak kalibracije



Završetak Kalibracije



Ključne prednosti trueDGS

Koristite li opciju DGS za određivanje dimenzija pukotina pri radu sa Phased Array sondama?

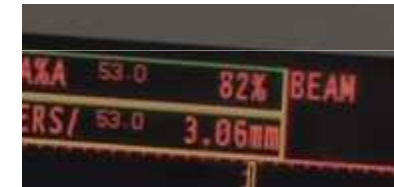
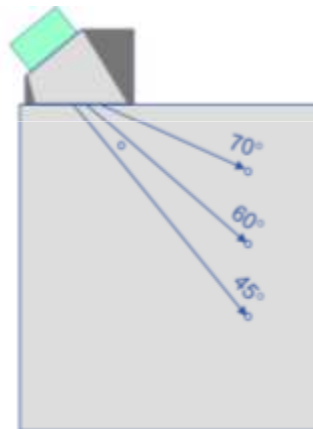
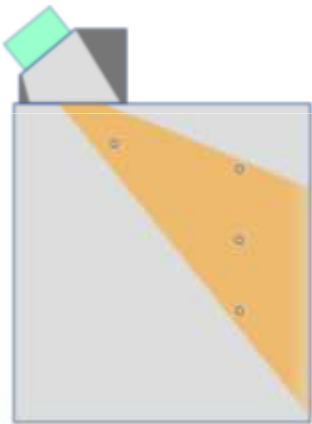
Veća pokrivenost sa GE sondama!

Precizno određivanje dimenzija grešaka

GE truePA sonde

Ostale PA sonde na tržištu

GE trueDGS PA sonde



Svaki kut od 45° do 70° u koraku od 1°

Samo tri kuta

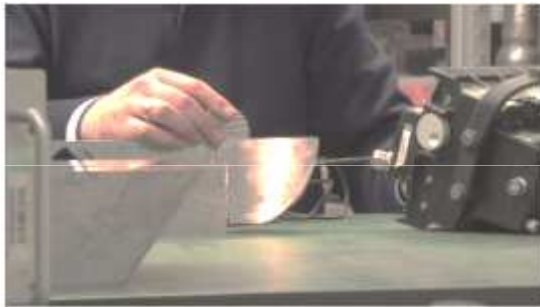


Precizno određivanje u svim kutevima!

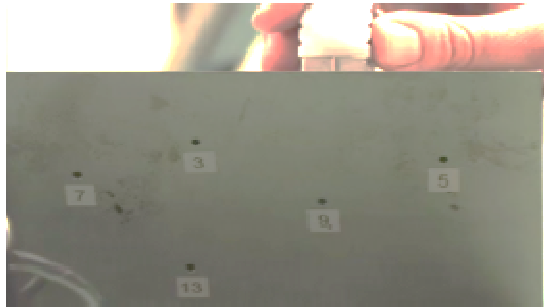
Kako rade *trueDGS* Phased Array sonde?

Jednostavno ispitivanje kompleksnom tehnologijom!

1. kalibracija



2. Otkrivanje grešaka

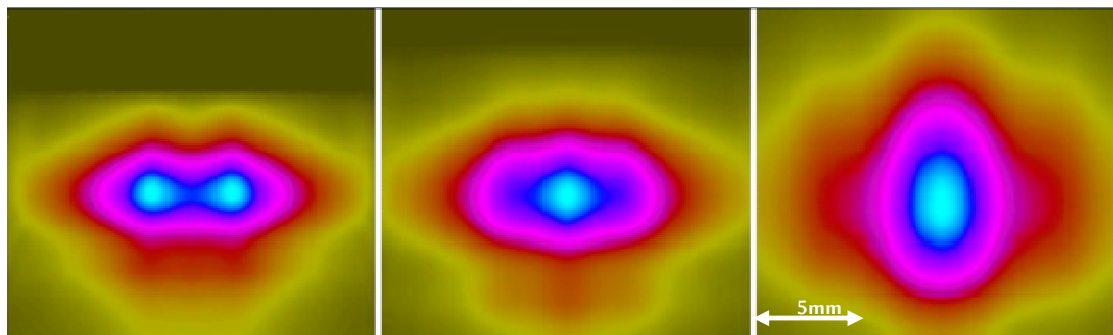


3. Očitanje rezultata



Kako trueDGS poboljšava performanse?

Nedavna znanstvena istraživanja pokazuju da precizno dimenzioniranje snopom (kutnim) sonde može se značajno poboljšati optimiziranjem snopa zvuka rotacijskom simetrijom.



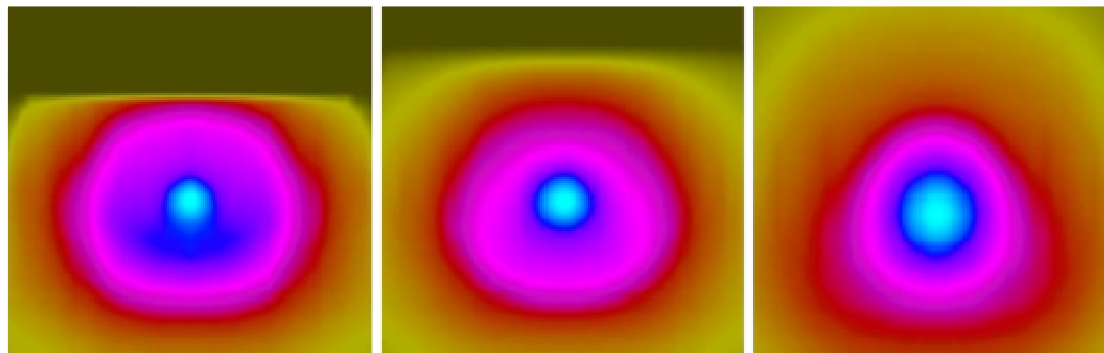
MWB70-4 (E) @ 0.7N

MWB70-4 (E) @ 1N

MWB70-4 (E) @ 2N

Prije

Rotaciono asimetrični zvučni snop tradicionalnih kutnih sondi MWB



4 MHz, 70° trueDGS probe @



4 MHz, 70° trueDGS probe @

1N

4 MHz, 70° trueDGS probe @

2N

Poslije

Rotaciono simetrični snop zrake zvuka kod trueDGS kutnih sondi

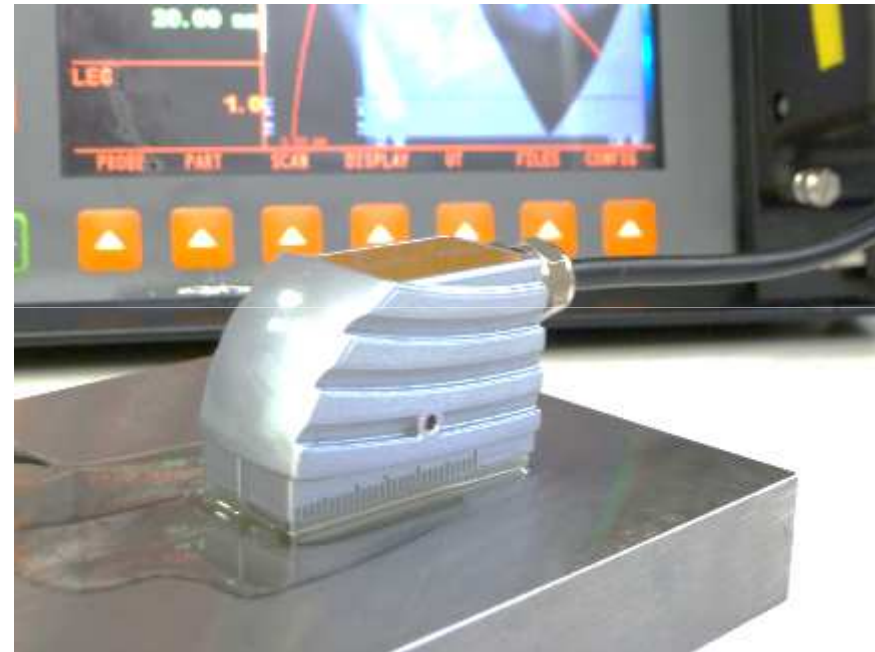
Kako trueDGS poboljšava performanse?

Takav jedinstveni kristalni oblik zahtijeva vrlo napredne proizvodne tehnike i RUČNU IZRADU.



Sonde trueDGS u vrhunskom, robusnom i ergonskom kućištu

Takva vrlo napredna tehnologija ugrađena je u ergonomskom, robustnom i modernom kućištu, i zamjenjivom kontaktnom stopicom (pleksi) možemo znatno produžiti životni vijek trueDGS **MWB..PA16** sonde (kao i kod konvencionalnih MWB sondi)

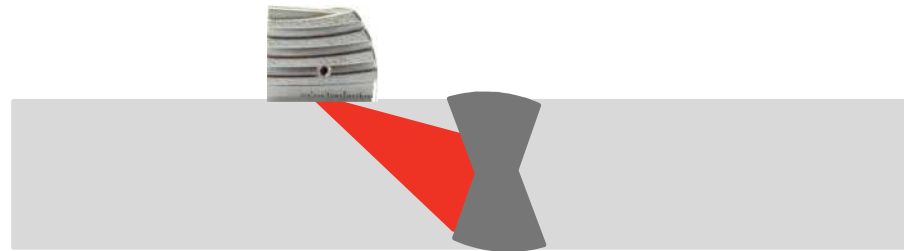


trueDGS aplikacije:

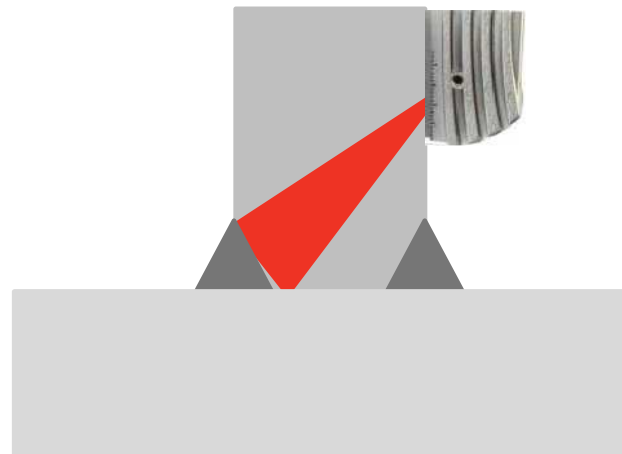


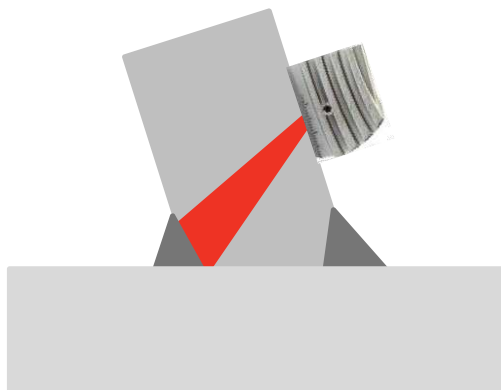
Ispitivanje svih vrsta zavara opisano je u npr. EN ISO 17640: 2010, naročito ako se zahjeva ispitivanje u više od 1 kut upada.

Sučeoni zavari kod cijevi ili ravnim ploča

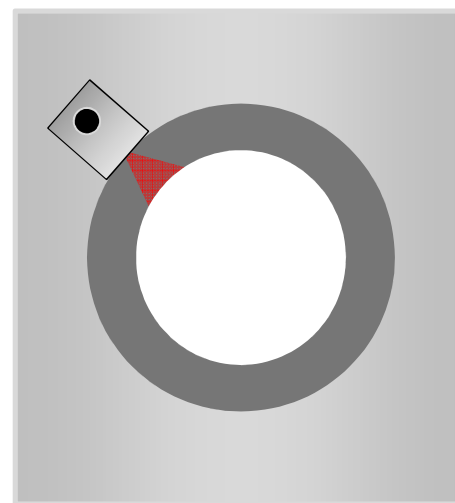


Strukturni T-spojevi





Poprečni presjek



odozgo

www.UTProbes.com